



## Modelo: CHC400

### Características:



**Puertas deslizables de alta eficiencia**



**Termostato mecánico**



**Termómetro externo**



**Sistema de ruedas resistentes**



**Gabinete interno con esquinas redondeadas**



**Canastillas**



**Cerradura**





## Modelo: CHC400

|  |                                 |  |
|--|---------------------------------|--|
| <b>Dimensiones externas:</b>           |                                 |  |
| Altura:                                | 910 mm                          |  |
| Ancho:                                 | 1305 mm                         |  |
| Profundidad:                           | 650 mm                          |  |
| <b>Dimensiones internas:</b>           |                                 |  |
| Altura:                                | 725 mm                          |  |
| Ancho:                                 | 1185 mm                         |  |
| Profundidad:                           | 530 mm                          |  |
| <b>Capacidad bruta:</b> 408 litros     |                                 |  |
| Canastilla:                            | 1                               |  |
| Capacidad por contenedor:              | 53': 60 unidades                |  |
| <b>Capacidad del compresor:</b> 1/4 HP |                                 |  |
| Refrigerante:                          | R290                            |  |
| Evaporador:                            | Aluminio                        |  |
| Control:                               | Termostato Mecánico             |  |
| Motor:                                 | Polo sombreado                  |  |
| Rango de temperatura:                  | -18°C a -23°C                   |  |
| Ruedas:                                | 2 ruedas con pivote<br>2 ruedas |  |
| <b>Voltaje/Frecuencia:</b> 115 V/60 Hz |                                 |  |
| Tipo cable de alimentación:            | NEMA 5-15B                      |  |