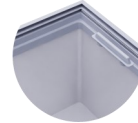




## Modelo: CHV15

### Características:



**Puertas deslizables de alta eficiencia**



**Esquinas internas redondeadas**



**Sistema de refrigeración**

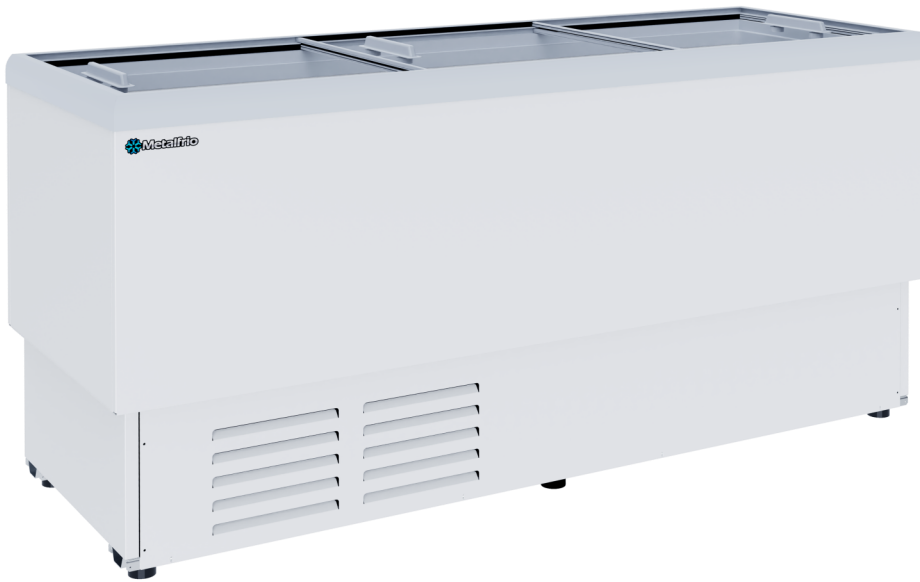
- **Paredes activas**



**Termostato mecánico**



**Refrigerante R290**



# Modelo: CHV15

<b>Dimensiones Externas:</b>		
Altura:		923 mm
Ancho:		1877 mm
Profundidad:		654 mm
<b>Dimensiones Internas:</b>		
Altura:		473 mm
Ancho:		1749 mm
Profundidad:		526 mm
<b>Capacidad bruta:</b> 460.7 lts		
<b>Capacidad por contenedor:</b> 53' : 48 unidades		
<b>Refrigerante:</b> R290		
<b>Compresor:</b> 1/3 HP		
<b>Condensador:</b> WOT		
<b>Control:</b> Termostato mecánico		
<b>Motor:</b> Polo sombreado		
<b>Sistema de iluminación:</b> N/A		
<b>Rango de temperatura:</b> -18°C a - 23°C		
<b>Voltaje/Frecuencia:</b> 115 V/60 Hz		
<b>Tipo de cable de alimentación:</b> NEMA 5-15B		