

## Modelo: VF50

### Características:



**Puerta de triple cristal de alta eficiencia**



**Sistema de iluminación LED**



**Control inteligente**



**Sistema de ruedas**



**Parrillas ajustables**



**Sistema de enfriamiento libre de escarcha**

## Modelo: VF50

<b>Dimensiones externas:</b>		
<b>Altura:</b>	<b>2021 mm</b>	
<b>Ancho:</b>	<b>675 mm</b>	
<b>Profundidad:</b>	<b>850 mm</b>	
<b>Dimensiones internas:</b>		
<b>Altura:</b>	<b>1492 mm</b>	
<b>Ancho:</b>	<b>611 mm</b>	
<b>Profundidad:</b>	<b>590 mm</b>	
<b>Parrillas ajustables:</b>		
	<b>4 + 1 piso</b>	
<b>Capacidad bruta:</b>		
	<b>555 L</b>	
<b>Capacidad por contenedor:</b>		
	<b>53': 54 unidades</b>	
<b>Capacidad del compresor:</b>		
	<b>1/5 HP</b>	
<b>Refrigerante:</b>		
	<b>R290</b>	
<b>Condensador:</b>		
	<b>WOT</b>	
<b>Control:</b>		
	<b>Electrónico</b>	
<b>Motor:</b>		
	<b>Polo sombreado</b>	
<b>Sistema de iluminación</b>		
	<b>2 Barras de LED</b>	
<b>Rango de temperatura:</b>		
	<b>-18°C a -23°C</b>	
<b>Voltaje / Frecuencia:</b>		
	<b>115 V/60 Hz</b>	
<b>Consumo de energía (kWh/24h):</b>		
	<b>2.05</b>	
<b>Tipo de cable de alimentación:</b>		
	<b>NEMA 5-15B</b>	