



## Modelo: VFH20



### Características:



**Puerta de vidrio triple alta de eficiencia**



**Sistema de iluminación LED**



**Control inteligente**



**Refrigerante R290**



**Sistema de temperatura Dual**

**Dos temperaturas en un solo equipo**

- Nivel superior: Congelación
- Nivel inferior: Refresquero



## Modelo: VFH20

<b>Dimensiones externas:</b>		
Altura:	2022 mm	
Ancho:	716 mm	
Profundidad:	780 mm	
<b>Dimensiones internas:</b>		
Altura:	1533 mm	
Ancho:	615 mm	
Profundidad:	607 mm	
<b>Parrillas ajustables:</b> 4		
<b>Capacidad bruta:</b> 554 lts		
<b>Capacidad por contenedor:</b> 53´: 57 unidades		
<b>Capacidad del compresor:</b> 1/3 HP		
<b>Refrigerante:</b> R290		
<b>Condensador:</b> WOT		
<b>Control:</b> Electrónico		
<b>Motor:</b> Polo sombreado		
<b>Sistema de Iluminación LED:</b> Barras de LED 4 por puerta		
<b>Rango de temperatura:</b> Congelación -11° a -15°C		
Refrigeración: 0°C a + 4°C		
<b>Voltaje/Frecuencia:</b> 115 V / 60 Hz		
<b>Consumo de energía (kWh/24h):</b> 2.20		
<b>Tipo de cable de alimentación:</b> NEMA 5-15B		