

Modelo: VN100

Características:



Puerta de vidrio doble de alta eficiencia.



Sistema de iluminación LED



Condensador de bajo mantenimiento



Control inteligente



Refrigerante R290

Modelo: VN100

Dimensiones externas:	
Altura:	2035 mm
Ancho:	1090 mm
Profundidad:	857 mm
Dimensiones internas:	
Altura:	1779 mm
Ancho:	990 mm
Profundidad:	664 mm
Parrillas ajustables:	
	10
Capacidad bruta:	
	1091 litros
Capacidad de producto:	
	Botellas de 355 ml: 672
Capacidad por contenedor:	
	53´: 33 unidades
Capacidad del compresor:	
	1/3 HP
Refrigerante:	
	R290
Condensador:	
	WOT
Control:	
	Electrónico
Motor:	
	Polo sombreado
Sistema de Iluminación LED:	
	2 Barras verticales + 2 Barras horizontales
Rango de temperatura:	
	-1.5°C a -5.5°C
Voltaje/Frecuencia:	
	115 V/60 Hz
Tipo de cable de alimentación:	
	NEMA 5-15B