



Modelo: VNH330

Características:



Puerta Solida deslizable

Sistema de puerta solida deslizable de fácil acceso que mejora la operación en PDV .



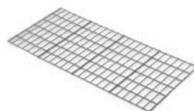
Control electrónico

Garantiza el enfriamiento del producto a la temperatura adecuada mientras mantiene la eficiencia energética.



Sistema de aire forzado

Garantiza el enfriamiento homogéneo del producto sin generación de escarcha.



Parrillas ajustables

Permiten el acomodo del producto de manera flexible

Modelo: VNH330

Dimensiones Externas:		
Altura:	950 mm	
Ancho:	1174 mm	
Profundidad:	616 mm	
Dimensiones Internas:		
Altura:	557 mm	
Ancho:	1098 mm	
Profundidad:	541 mm	
Capacidad bruta:		
	330 Litros	
Separadores:		
	3	
Capacidad de botellas:		
	100 botellas de 355 ml	
Capacidad por contenedor:		
	Camión 53': 88	
Capacidad del compresor:		
	1/4+ HP	
Refrigerante:		
	R290	
Tipo de condensador:		
	WOT	
Tipo de control electrónico:		
	EMD	
Tipo de motores:		
	Polo sombreado	
Sistema de iluminación:		
	N/A (Puerta solida)	
Rango de temperatura:		
	-1.5°C a -5.5°C	
Condición de operación:		
	"C" 32°C a 65% H.R.	
Tensión/Frecuencia:		
	115 V/60 Hz	